O'z DSt 2308 .1:2013

УЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИНИНГ ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

ТЕМИРБЕТОН ЙЎЛ ПЛИТАЛАРИ

Конструкция

Расмий нашр

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ПЛИТЫ ДОРОЖНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Конструкция

Издание официальное

Ўзбекистон республикаси давлат архитектура ва қурилиш қўмитаси

Тошкент

O'z DSt 2808 .1:2013

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ПЛИТЫ ДОРОЖНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Конструкция

Издание официальное

Государственный комитет республики Узбекистан
по архитектуре и строительству

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Куйлюкским заводом ЭМЖБК ГАК «Узавтойул»

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации, ТК «Даваархитектқурилиш» Госархитектстроя Республики Узбекистан

3 УТВЕРЖДЁН Приказом Госархитектстроя Республики Узбекистан от 2013 г «02» 09 № 89.

4 ВВЕДЁН в действие Постановлением агентства «Узстандарт» от 24.02. 2013г. № 05-525.

5 ВЗАМЕН TSh 14-12: 2003

6 Стандарт соответствует O'z DSt1.6-2003 Государственная система стандартизацации Узбекистана. Нормативные документы. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Республики Узбекистан публикуются в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведён, тиражирован и распространён в качестве официального издания без разрешения агентства «Узстандарт».

O'ZBEKISTON AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Содержание

1 Область применения. 1

2 Нормативные ссылки. 1

3 Требования к конструкции плит. 2

3.1 Плиты ПДНу 6.2.14-1, ПДНу 6.2.14-2.
Рисунок 1- Опалубочный чертеж. 4

3.2 Плиты ПДНму 6.2.14-1, ПДНму 6.2.14-2, ПДОм 6.2.14.
Рисунок 2 - Опалубочный чертеж. 5

3.3 Плита ПДОм 6.0,75.14.
Рисунок 3 - Опалубочный чертеж. 6

3.4 Плиты ПДНму 6.2.14-1, ПДНу 6.2.14-1. (Вариант 1) .
Рисунок 4 - Армирование, экспликация арматурных изделий. 7

3.5 Плиты ПДНму 6.2.14-2, ПДНу 6.2.14-2. (Вариант 2).
Рисунок 5 - Армирование, экспликация арматурных изделий. 8

3.6 Плита ПДОм 6.2.14.
Рисунок 6- Армирование, экспликация арматурных изделий. 9

3.7 Плита ПДОм 6.0,75.14.
Рисунок 7- Армирование, экспликация арматурных изделий. 10

3.8 Плиты ПДНму 6.2.14-1, ПДНу 6.2.14-1. (Вариант 1).
Рисунок 8 - Арматурные изделия и спецификация стали 11

3.9 Плиты ПДНму 6.2.14-2, ПДНу 6.2.14-2. (Вариант 2).
Рисунок 9 - Арматурные изделия и спецификация стали 12

3.10 Плита ПДОм 6.2.14.
Рисунок 10 - Арматурные изделия и спецификация стали 13

3.11 Плита ПДОм 6.0,75.14.
Рисунок 11- Арматурные изделия и спецификация стали 14

3.12 Изделия монтажно-стыковые, спираль, спецификация стали.
Рисунок 12. 15

3.13 Ведомость расхода стали на 1 плиту. 16

4 Библиографические данные. 17

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ТЕМИРБЕТОН ЙЎЛ ПЛИТАЛАРИ
Конструкция

ПЛИТЫ ДОРОЖНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
Конструкция

REINFORCED CONCRETE ROAD SLABS
Constructions

Дата введения с 24.02.2014 г.
Срок действия по без ограничения

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на плиты дорожные железобетонные предназначенные для устройства сборных покрытий автомобильных дорог (далее - плиты) и устанавливает требования к конструкции плит.

Применение плит предусмотрено в районах со сложными инженерно-геологическими, климатическими условиями или при высоких насыпях согласно ШНК 2.05.02.

Плиты должны применяться в районах с расчётной зимней температурой наружного воздуха наиболее холодной пятидневки до минус 30^0С по КМК 2.01.01.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 3282-74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия

ГОСТ 5781-82 Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.

ГОСТ 6727-80 Проволока из низко-углеродной стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия

ГОСТ 8568-77 Листы стальные с ромбическим и чечевичным рифлением. Технические условия

ГОСТ 10884- 94 Сталь арматурная термомеханически упрочненная для железобетонных конструкций. Технические условия.

Oz DSt 865 -98 Соединение сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры.

Oz DSt .0:2013 Плиты дорожные железобетонные. Технические условия.

КМК 2.01.01-94 Климатические физико-геологические данные для проектирования.

ШНК 2.05.02-07 Автомобильные дороги.

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие

O'ZSTANDART AGENTLIGI
4187
«24» 02 2014 yil
Davlat ro'yxatiga olindi

ссылочных стандартов на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменён (изменён), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (изменённым) стандартом.

3 ТРЕБОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИИ ПЛИТ

3.1 Плиты типа ПДНму, ПДНу рассчитаны как ортотропные конструкции, плиты типа ПДОм рассчитаны как изотропные конструкции на плотном «винклеровом» основании с эквивалентным коэффициентом постели не менее 10 kg/m^3 и модулем упругости основания E=100 Pa для расчетной нормативной нагрузки 49 kN (5tf) на колесо трехосного автомобиля. В расчете учтены все возможные загрузки плиты одним, двумя и четырьмя колесами задней двухосной тележки автомобиля и смежных колес двух колонн автомобилей при коэффициенте перегрузки $К_{пер}$=1,1 и коэффициенте динамики $К_д$=1,2.

3.2 Плиты должны удовлетворять требованиям O'z DSt .0 в части требований к сырью и материалам, требований к точности изготовления, требований безопасности и охраны к окружающей среды, правил приёмки и методов контроля.

3.3 Чертежи плит типа ПДНу выполнены для технологии изготовления в формах с откидными продольными и торцевыми бортами рабочей поверхностью вверх.

3.3.1 Опалубочный чертеж плит типа ПДНу приведён на рисунке 1.

3.4 Чертежи плит типа ПДНму, ПДОм выполнены для технологии изготовления в матричных формах с жёсткими продольными и откидными торцевыми бортами рабочей поверхностью вниз.

3.4.1 Для обеспечения свободного извлечения плиты из формы предусмотрен технологический уклон продольных граней.

3.4.2 Для избежания околов по периметру формы предусмотрена фаска 10x10 mm.

3.4.3 Для обеспечения шероховатости рабочей поверхности плит поддон форм выполнен из стали с ромбическим рифлением по ГОСТ 8568.

3.4.4 Опалубочный чертёж плит типа ПДНму приведён на рисунке 2.

3.4.5 Опалубочный чертёж плиты ПДОм 6.2.14 приведён на рисунке 2, опалубочный чертёж плиты ПДОм 6.0,75.14 приведён на рисунке 3.

3.5 Армирование плит типа ПДНму, ПДНу осуществляется:

- привязкой торцевых сеток С 1 к стержням напрягаемой арматуры, не менее чем в 5 точках;
- переплетением средних сеток С2 (С3) стержнями напрягаемой арматуры по рисункам 4, 5, 6.

3.6 Армирование плит типа ПДОм осуществляется привязкой плоских сварных сеток С4 (С5) к каркасам К1 по рисунку 6. Для обеспечения жёсткости каркаса допускается прихватка электродуговой сваркой не более 5% пересечений арматуры.

3.7 Чертежи арматурных изделий плит и спецификация стали приведены на рисунках 8, 9 10, 11.

3.8 Для соединения в покрытии плит между собой в продольном и поперечном направлении предусмотрены монтажно-стыковые и стыковые (торцевые) скобы.

Монтажно-стыковые скобы, расположенные по продольным граням плит предназначены одновременно для извлечения плит из формы, транспортных операций и монтажа.

Чертежи монтажно- стыковых и стыковых скоб приведены на рисунке 12.

3.9 В целях исключения трещин на торцевых гранях плит ПДНу, ПДНму при передаче напряжения с упоров формы на бетон предусмотрены спирали на каждом

напрягаемом стержне с двух сторон.

3.10 Чертеж спирали приведён на рисунке 12.

3.11 Надёжность арматурных и монтажно-стыковых изделий обеспечивается выполнением требований к сырью и материалам, требований к точности изготовления, правил приёмки и методов контроля.

O'ZBEKISTON AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Плиты ПДНу 6.2.14-1, ПДНу 6.2.14-2

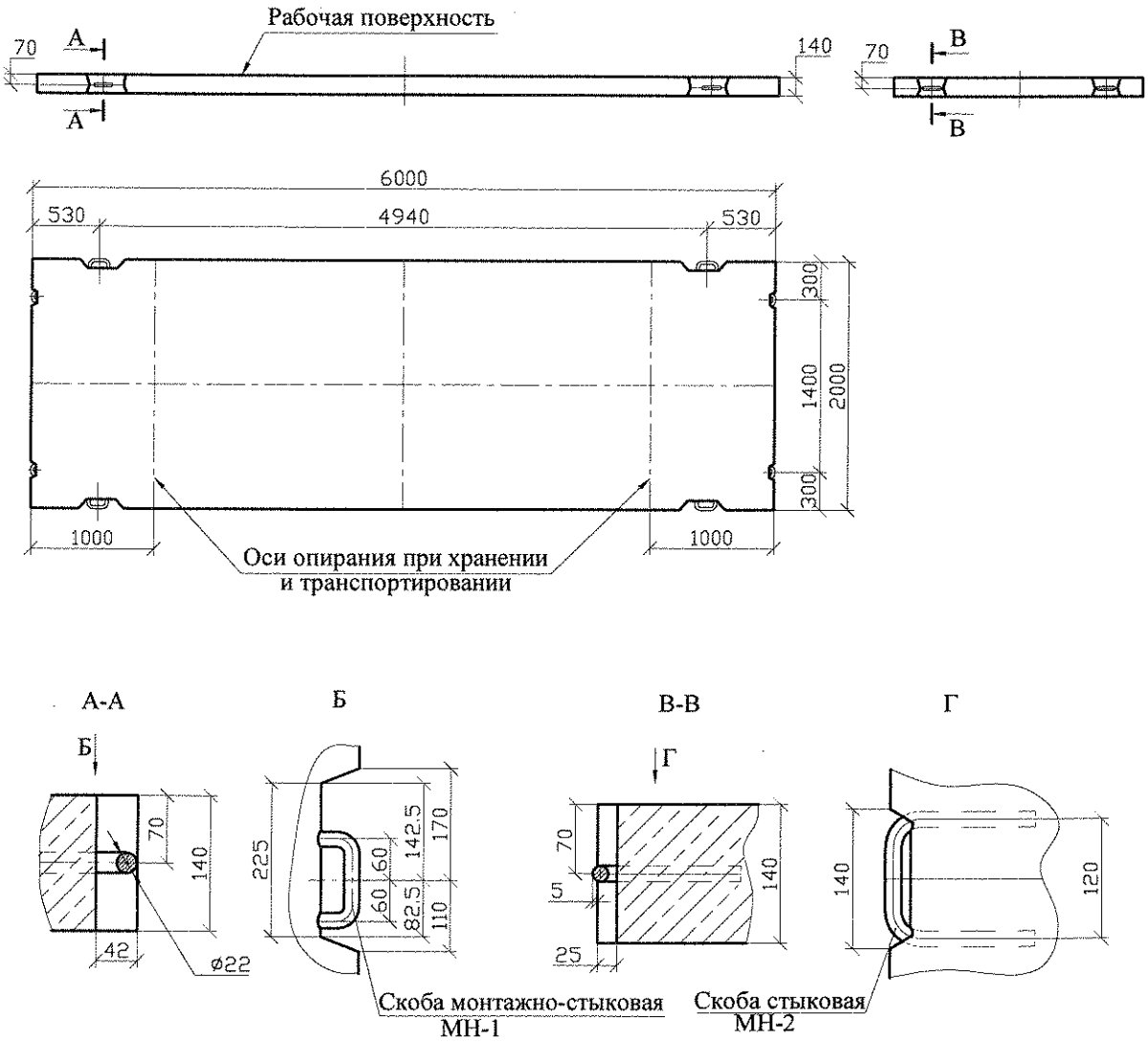


Рисунок 1 - Опалубочный чертеж

Примечания:

1 Все размеры в mm.

2 Констукция стыковых и монтажно-стыковых скоб приведены на рисунке 12.

3 Изготовление плит предусмотрено в силовых формах с откидными бортами рабочей поверхностью "вверх"

4 Шероховатость рабочей поверхности плит осуществляется обработкой капроновыми щетками или брезентовой лентой (после уплотнения бетонной смеси).

Плиты ПДНму 6.2.14-1, ПДНму 6.2.14-2, ПДОм 6.2.14

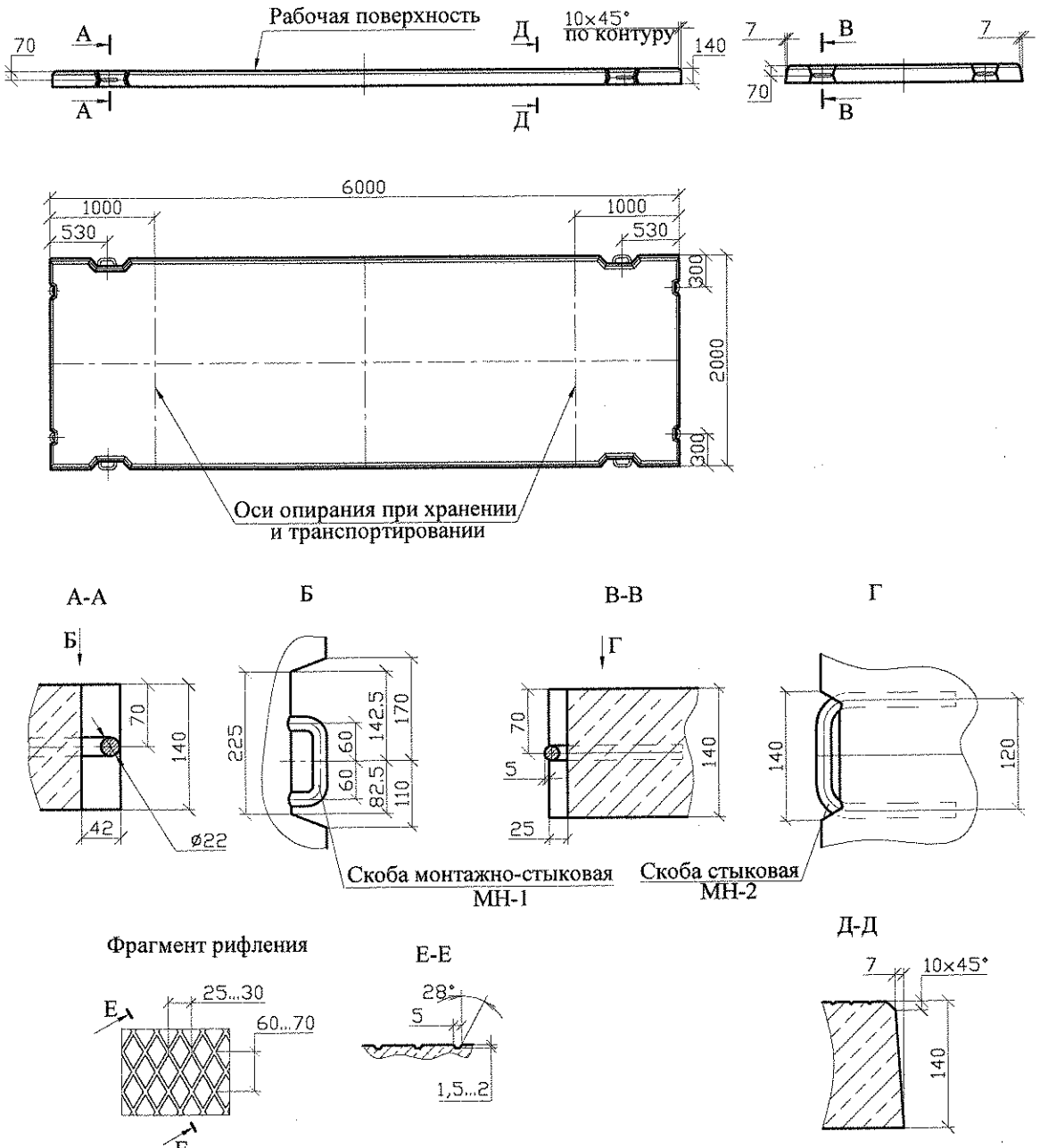


Рисунок 2 - Опалубочный чертёж

Примечания:

1 Все размеры в mm.

2 Конструкция стыковых и монтажно-стыковых скоб приведены на рисунке 12.

3 Изготовление плит предусмотрено в силовых матричных формах с жесткими продольными бортами и откидными торцевыми бортами рабочей поверхностью "вниз".

4 Рифление рабочей поверхности образуют путем применения в качестве днища поддона формы стального листа с ромбическим рифлением по ГОСТ 8568.

O'ZBEKISTON AXBOROT STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI

Плита ПДОм 6.0,75.14

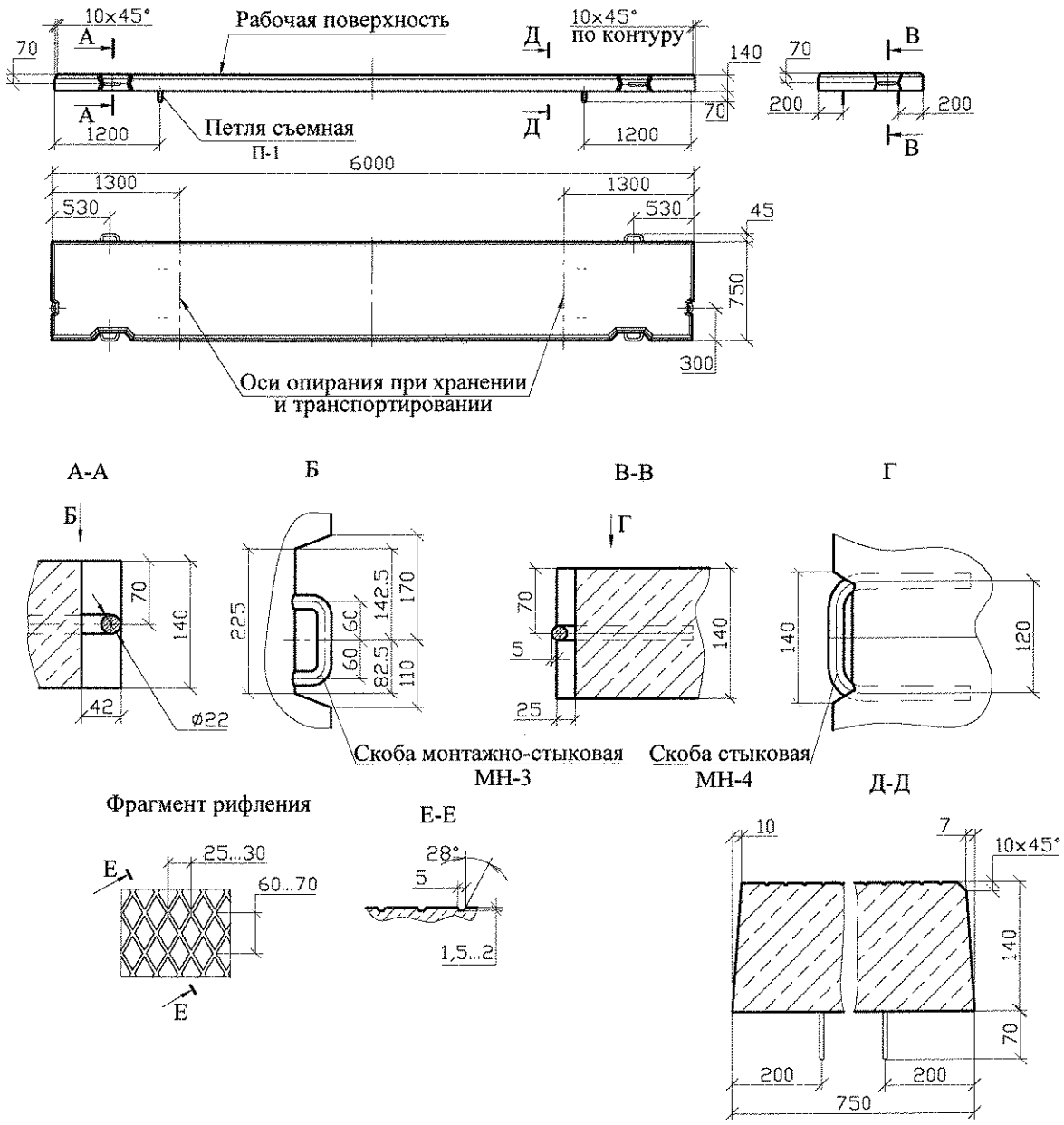


Рисунок 3 - Опалубочный чертёж

Примечания:

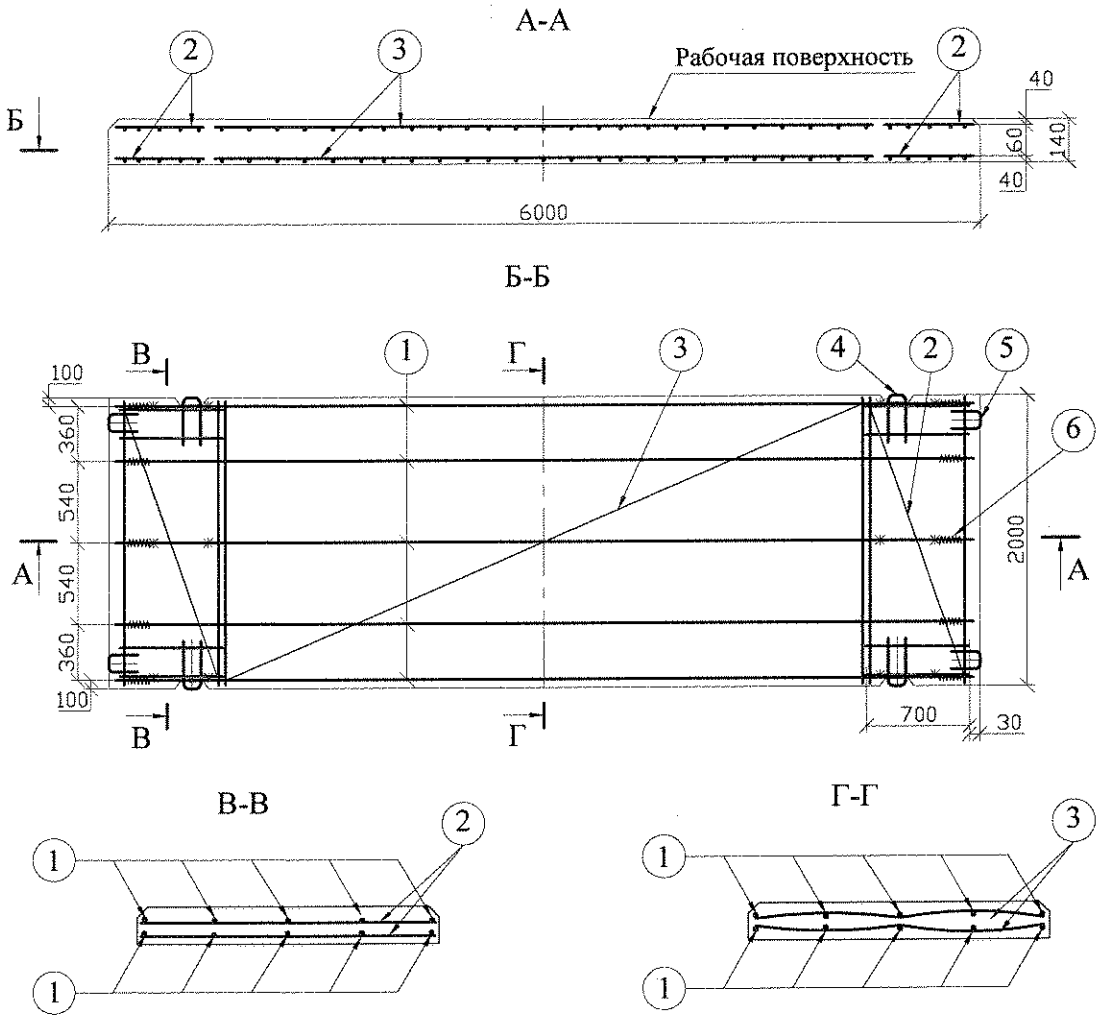
1 Все размеры в mm.

2 Констукция стыковых и монтажно-стыковых скоб приведены на рисунке 12.

3 Изготовление плит предусмотрено в силовых матричных формах с жесткими продольными бортами и откидными торцевыми бортами рабочей поверхностью "вниз".

4 Рифление поверхности плит образуют путем применения в качестве днища поддона формы стального листа с ромбическим рифлением по ГОСТ 8568.

Плиты ПДНму 6.2.14-1, ПДНу 6.2.14-1
(Вариант 1)



Экспликация арматурных изделий

№ рисунка	Поз.	Наименование	Кол. на плиту
8	1	Напрягаемый стержень	10
	2	Сетка С-1	4
	3	Сетка С-2 (Вариант 1)	2
12	4	Скоба монтажно-стыковая МН-1	4
	5	Скоба стыковая МН-2	4
	6	Спираль	20

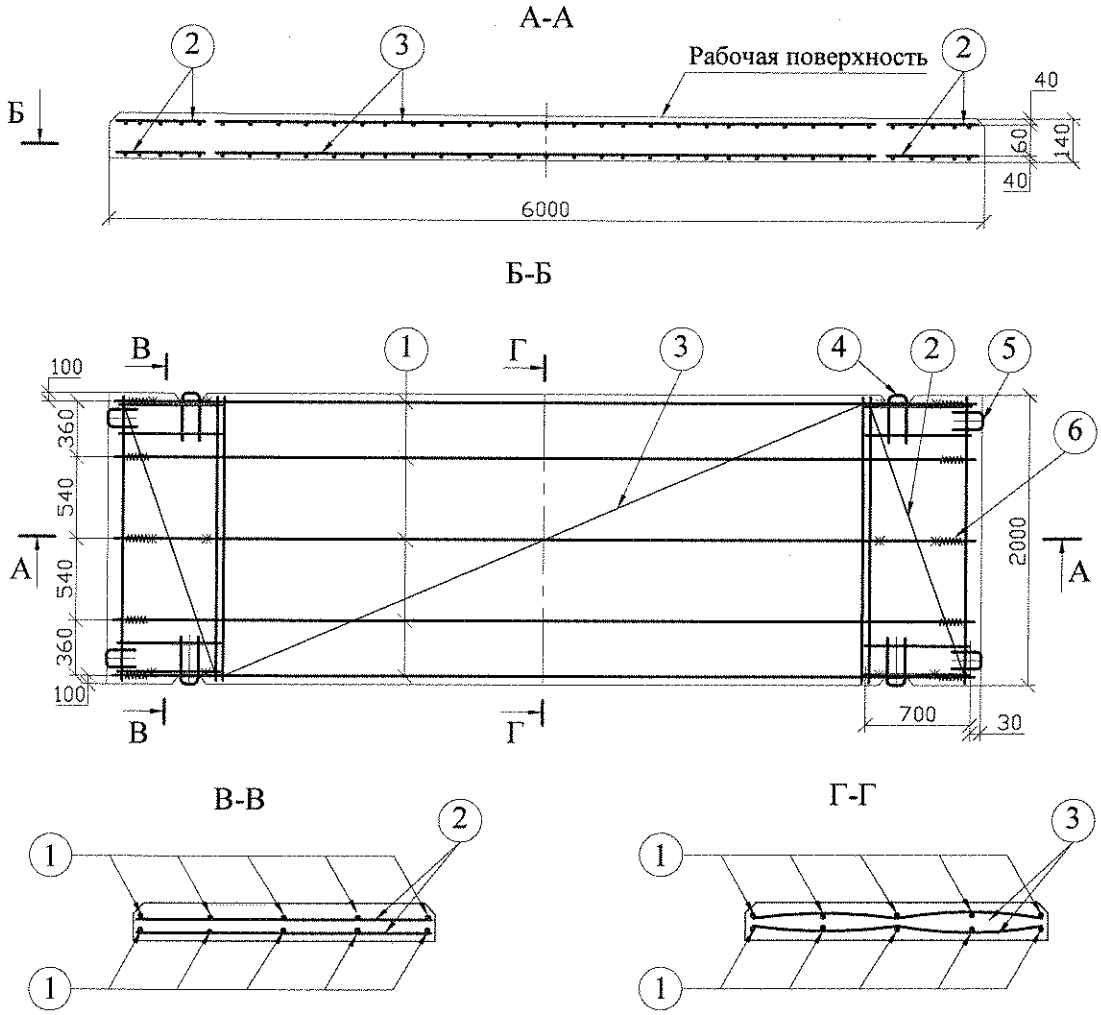
Рисунок 4 - Армирование, экспликация арматурных изделий

O'ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI

Примечание:

1 Все размеры в mm.

Плиты ПДНму 6.2.14-2, ПДНу 6.2.14-2
(Вариант 2)



Экспликация арматурных изделий

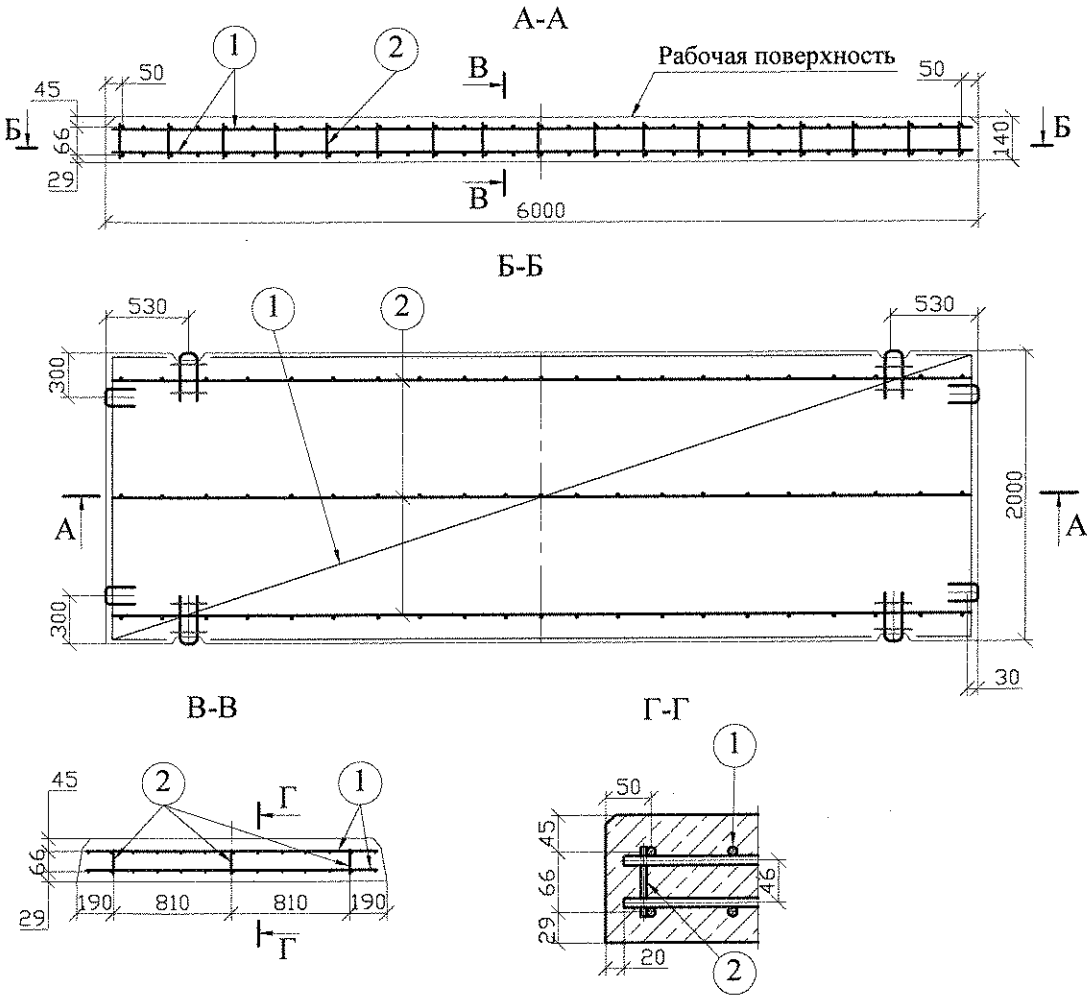
№ рисунка	Поз.	Наименование	Кол. на плиту
9	1	Напрягаемый стержень	10
	2	Сетка С-1	4
	3	Сетка С-3 (Вариант 2)	2
12	4	Скоба монтажно-стыковая МН-1	4
	5	Скоба стыковая МН-2	4
	6	Спираль	20

Рисунок 5 - Армирование, экспликация арматурных изделий

Примечание:

1 Все размеры в mm.

Плита ПДОм 6.2.14



Экспликация арматурных изделий

№ рисунка	Поз.	Наименование	Кол. на плиту
10	1	Сетка С-4	2
	2	Каркас К-1	3
12	3	Скоба монтажно-стыковая МН-1	4
	4	Скоба стыковая МН-2	4

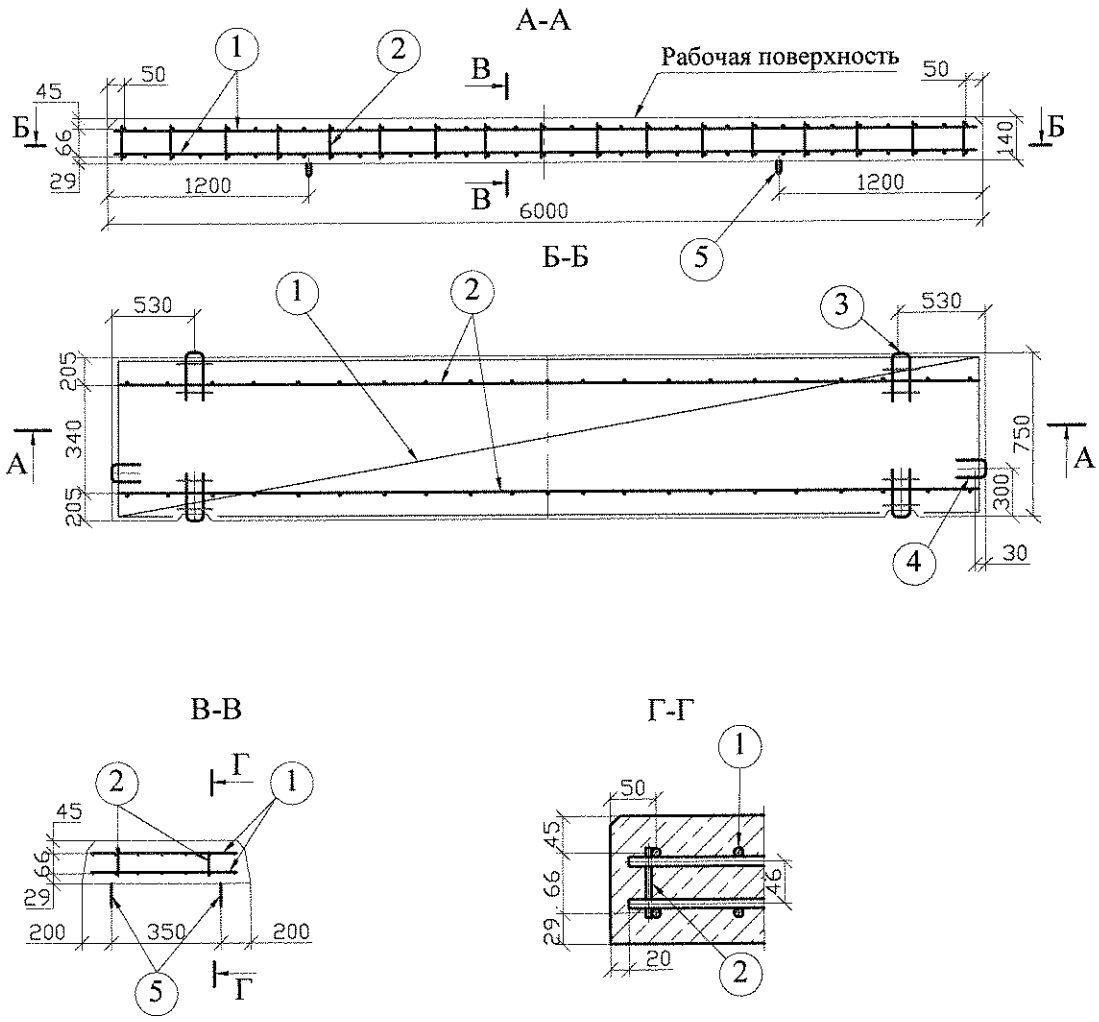
Рисунок 6 - Армирование, экспликация арматурных изделий

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARIN
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Примечание:

1 Все размеры в mm.

Плита ПДОм 6.0,75.14



Экспликация арматурных изделий

№ рисунка	Поз.	Наименование	Кол. на плиту
11	1	Сетка С-5	2
10	2	Каркас К-1	3
12	3	Скоба монтажно-стыковая МН-3	4
	4	Скоба стыковая МН-4	4
	5	Петля съемная П-1	4

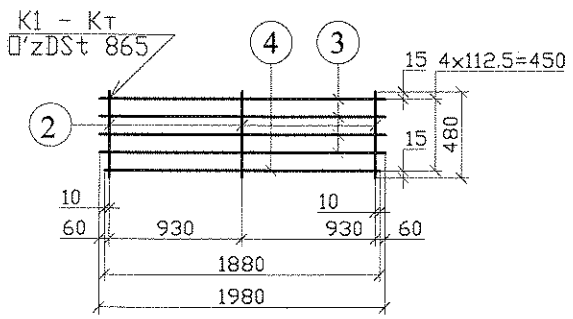
Рисунок 7 - Армирование, экспликация арматурных изделий

Примечание:

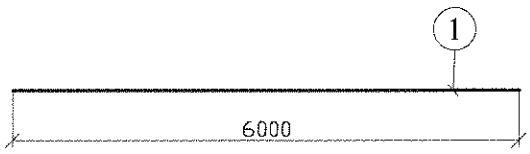
1 Все размеры в mm.

Плиты ПДНму 6.2.14-1, ПДНу 6.2.14-1
(Вариант 1)

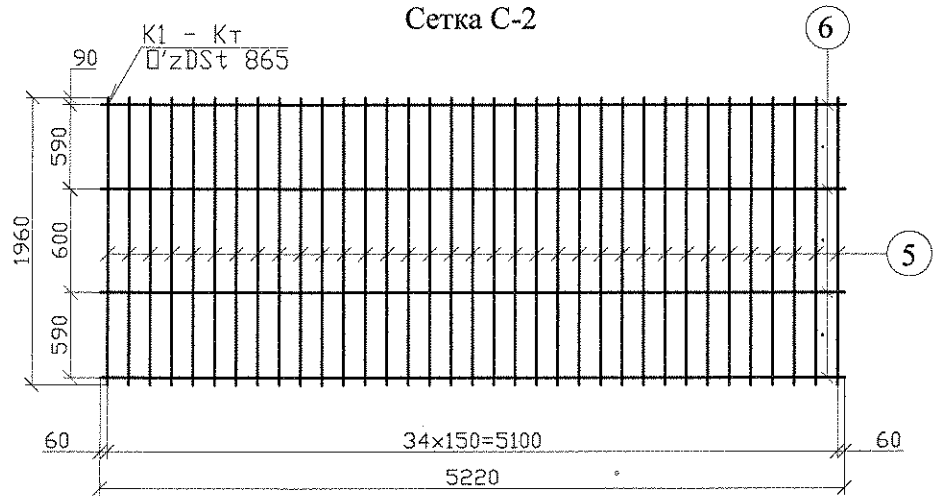
Сетка С-1



Напрягаемый стержень



Сетка С-2



Спецификация стали
на одно арматурное изделие

Марка изделия	Поз.	Обозначение, размеры, mm	Кол.	Масса, kg	
				Единицы	Общая
Напрягаемый стержень	1	Ø14 Ат 500 С L = 6000 ГОСТ 10884	1	7.26	7.26
				Итого	7.26
Сетка С-1	2	Ø10 А400 (АIII) L = 480 ГОСТ 5781	3	0,30	0,90
	3	Ø10 А400 (АIII) L = 1980 ГОСТ 5781	4	1,22	4,88
	4	Ø10 А400 (АIII) L = 1880 ГОСТ 5781	1	1,16	1,16
				Итого	6,94
Сетка С-2 (Вариант 1)	5	Ø6 А240 (АI) L = 1960 ГОСТ 5781	35	0,435	15,23
	6	Ø6 А240 (АI) L = 5220 ГОСТ 5781	4	1,16	4,64
				Итого	19,87

Рисунок 8 - Арматурные изделия и спецификация стали

Примечания:

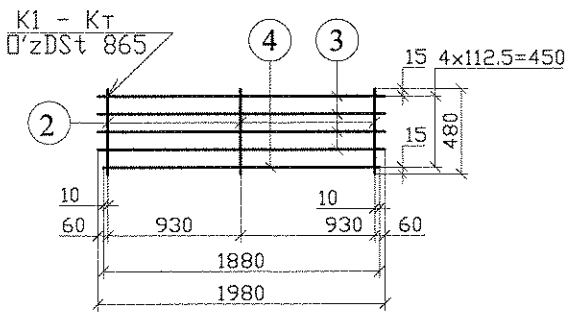
1 Все размеры в mm.

2 Длина напрягаемого стержня принята 6000 mm без учета конструкции формы и захватных приспособлений для предварительного напряжения.

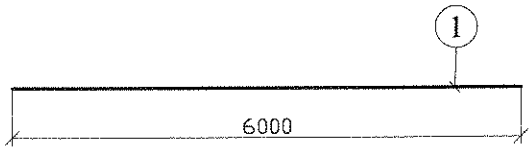
RASTAMMAT ARXIVI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Плиты ПДНму 6.2.14-2, ПДНу 6.2.14-2
(Вариант 2)

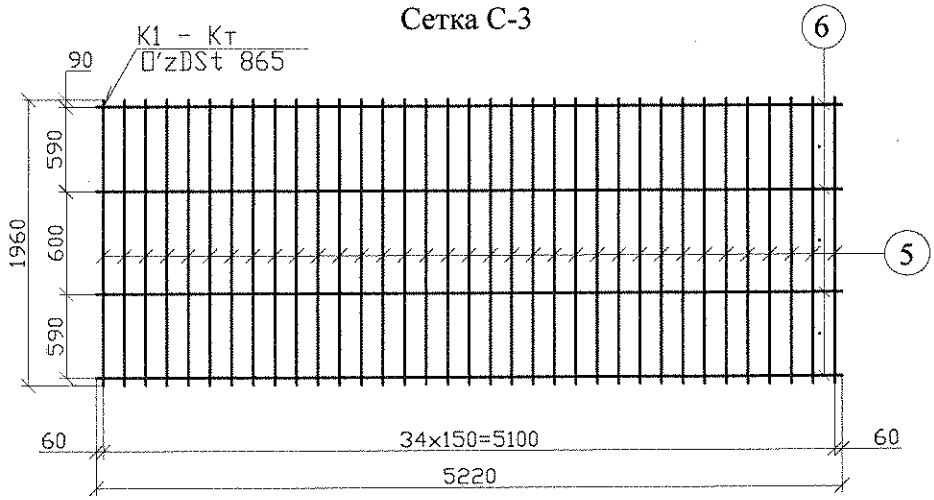
Сетка С-1



Напрягаемый стержень



Сетка С-3



Спецификация стали
на одно арматурное изделие

Марка изделия	Поз.	Обозначение, размеры, mm	Кол.	Масса, kg	
				Единицы	Общая
Напрягаемый стержень	1	Ø14 Ат 500 С L = 6000 ГОСТ 10884	1	7,26	7,26
				Итого	7,26
Сетка С-1	2	Ø10 А400 (АIII) L = 480 ГОСТ 5781	3	0,30	0,90
	3	Ø10 А400 (АIII) L = 1980 ГОСТ 5781	4	1,22	4,88
	4	Ø10 А400 (АIII) L = 1880 ГОСТ 5781	1	1,16	1,16
				Итого	6,94
Сетка С-3 (Вариант 2)	5	Ø5 Вр I L = 1960 ГОСТ 6727	35	0,435	15,23
	6	Ø5 Вр I L = 5220 ГОСТ 6727	4	1,16	4,64
				Итого	19,87

Рисунок 9 - Арматурные изделия и спецификация стали

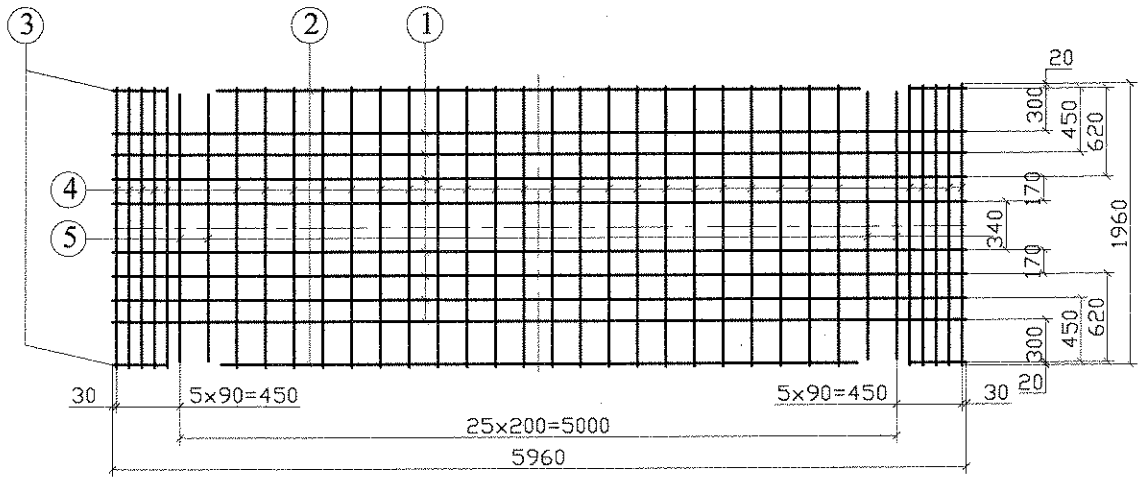
Примечания:

1 Все размеры в mm.

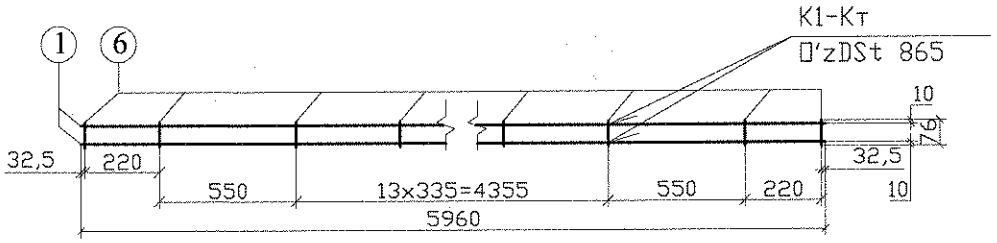
2 Длина напрягаемого стержня принята 6000 mm без учета конструкции формы и захватных приспособлений для предварительного напряжения.

Плита ПДОм 6.2.14

Сетка С-4



Каркас К-1



Спецификация стали
на одно арматурное изделие

Марка изделия	Поз.	Обозначение, размеры, mm	Кол.	Масса, kg	
				Единицы	Общая
Сетка С-4	1	Ø10 A400 (AIII) L = 5960 ГОСТ 5781	8	3,68	29,44
	2	Ø10 A400 (AIII) L = 4580 ГОСТ 5781	2	2,83	5,66
	3	Ø10 A400 (AIII) L = 390 ГОСТ 5781	4	0,24	0,96
	4	Ø10 A400 (AIII) L = 1960 ГОСТ 5781	32	1,21	38,72
	5	Ø10 A400 (AIII) L = 1870 ГОСТ 5781	4	1,15	4,60
				Итого	79,38
Каркас К-1	1	Ø10 A400 (AIII) L = 5960 ГОСТ 5781	2	3,68	7,36
	6	Ø6 A240 (AI) L = 76 ГОСТ 5781	18	0,02	0,36
				Итого	7,72

Рисунок 10 - Арматурные изделия и спецификация стали

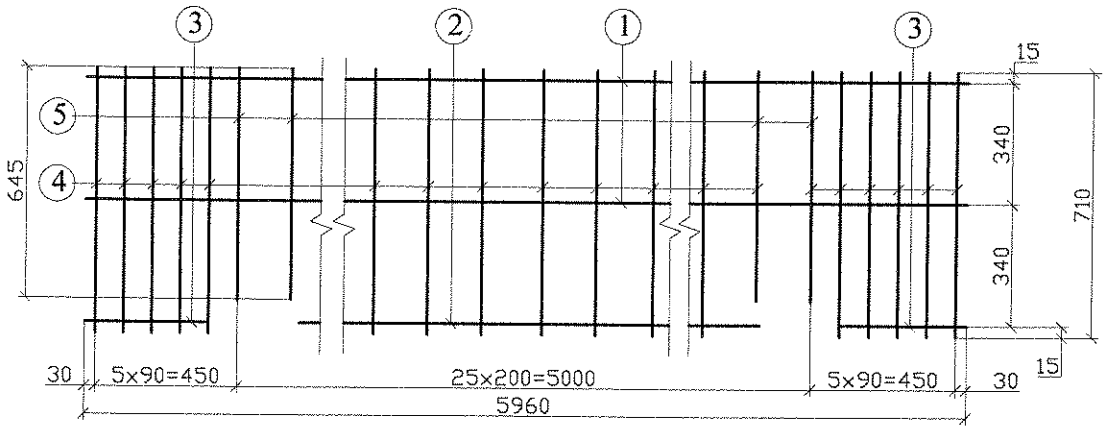
O'zstandart agentligi
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARIN
JORIY ETISH BOSH...

Примечание:

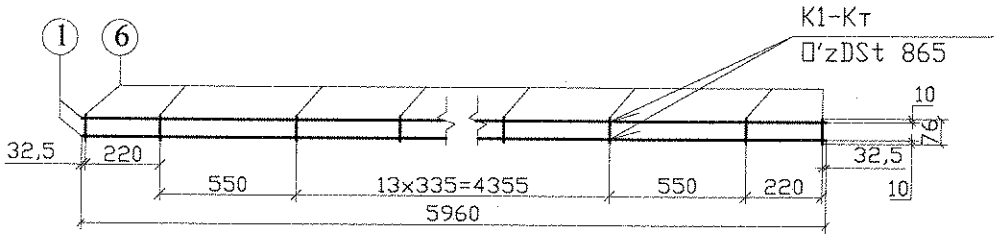
1 Все размеры в mm.

Плита ПДОм 6.0,75.14

Сетка С-5



Каркас К-1



Спецификация стали
на одно арматурное изделие

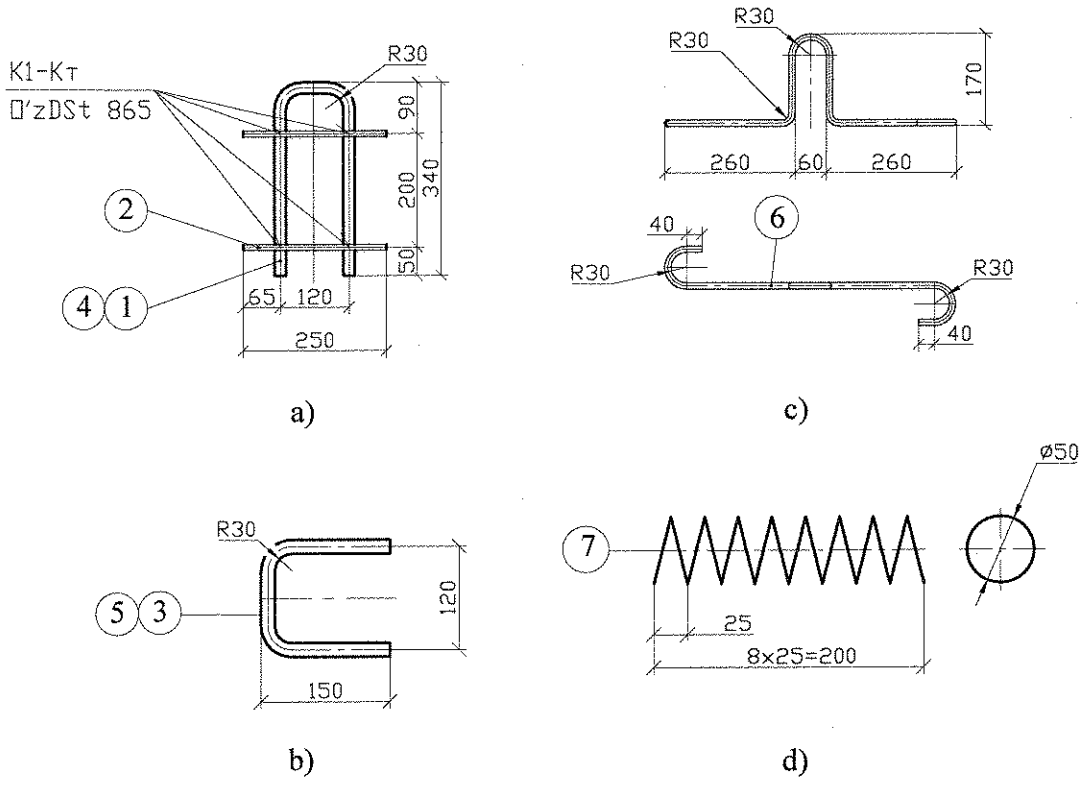
Марка изделия	Поз.	Обозначение, размеры, mm	Кол.	Масса, kg	
				Единицы	Общая
Сетка С-5	1	Ø10 A400 (AIII) L = 5960 ГОСТ 5781	2	3,68	7,36
	2	Ø10 A400 (AIII) L = 4580 ГОСТ 5781	1	2,83	2,83
	3	Ø10 A400 (AIII) L = 390 ГОСТ 5781	2	0,24	0,48
	4	Ø10 A400 (AIII) L = 710 ГОСТ 5781	36	0,44	15,84
	5	Ø10 A400 (AIII) L = 645 ГОСТ 5781	4	0,40	4,60
				Итого	28,11
Каркас К-1	1	Ø10 A400 (AIII) L = 5960 ГОСТ 5781	2	3,68	7,36
	6	Ø6 A240 (AI) L = 76 ГОСТ 5781	18	0,02	0,36
				Итого	7,72

Рисунок 11 - Арматурные изделия и спецификация стали

Примечание:

1 Все размеры в mm.

Изделия монтажно-стыковые, спираль и спецификация стали



Спецификация стали
на одно изделие

Рис.	Марка изделия	Поз.	Обозначение, размеры, mm	Кол.	Масса, kg	
					Единицы	Общая
12-a)	Скоба МН-1	1	Ø20 A240 (AI) L = 800 ГОСТ 5781	1	1,98	1,98
		2	Ø10 A240 (AI) L = 250 ГОСТ 5781	2	0,16	0,32
					Итого	2,3
12-b)	Скоба МН-2	3	Ø16 A240 (AI) L = 420 ГОСТ 5781	1	0,66	0,66
					Итого	0,66
12-a)	Скоба МН-3	4	Ø16 A240 (AI) L = 800 ГОСТ 5781	1	1,26	1,26
		2	Ø10 A240 (AI) L = 250 ГОСТ 5781	2	0,16	0,32
					Итого	1,58
12-b)	Скоба МН-4	5	Ø14 A240 (AI) L = 420 ГОСТ 5781	1	0,51	0,51
					Итого	0,51
12-c)	Петля П-1	6	Ø12 A240 (AI) L = 1100 ГОСТ 5781	1	0,98	0,98
					Итого	0,98
12-d)	Спираль	7	Ø3 Bp I L = 1250 ГОСТ 6727	1	0,07	0,07
					Итого	0,07

e)

Рисунок 12 a) - скоба монтажно-стыковая МН-1, МН-3; b) - скоба стыковая МН-2, МН-4; c) - петля съёмная; d) - спираль; e) - спецификация стали.

Примечание:

1 Все размеры в mm.

O'zbekiston Agentligi
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
SERTIFIKATSIYA BO'LIMI

Ведомость расхода стали на одну плиту

в килограммах

Марка плиты	Напрягаемая арматура	Ненапрягаемая арматура										Вязальная проволока	Всего
	Ат 500 С	BpI		AI(A240)						AIII (A400)	Итого		
	ГОСТ 10884	ГОСТ 6727		ГОСТ 5781								ГОСТ 3282	
	Ø14	Ø 3	Ø5	Ø6	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø10		Ø2	
Вариант 1 ПДНму 6.2.14-1, ПДНу 6.2.14-1	72,60	1,40	-	39,74	1,28	-	-	2,64	7,92	27,76	80,74	0,07	153,34
Вариант 2 ПДНму 6.2.14-2, ПДНу 6.2.14-2	72,60	1,40	27,40	-	1,28	-	-	2,64	7,92	27,76	68,40	0,07	141,00
ПДОм 6.2.14	-	-	-	1,08	1,28	-	-	2,64	7,92	180,84	193,76	1,00	194,76
ПДОм 6.0,75.14	-	-	-	0,72	1,28	3,92	1,02	5,04	-	70,94	82,92	0,50	83,42

Библиографические данные

УДК 624 012.1/4	**ОКП 58 4621**	**ОКС 93. 080.20**	**Ж33**

Ключевые слова : область применения, технические требования, чертежи конструкция

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH V
AXBOROT TEXNOLOGIYALARIN
JORIY ETISH BOSHQARMAS

Информационные данные

Директор Куйлюкского завода ЭМЖБК — 03.07.13г. Б.Х. Шагазатов

Главный технолог Куйлюкского завода ЭМЖБК — 01.07.13г. Л.Д.Рогожина

Ведущий инженер технолог Куйлюкского завода ЭМЖБК — 26.06.13 Д.Ф.Бакирова

Ведущий инженер метролог- стандартизатор Куйлюкского завода ЭМЖБК — 28.06.13г. Д.С.Фахриева

Заместитель председателя Правления ГАК «Узавтойул» — 17.07.13г. Ш.Б. Назаров

Начальник Республиканского Центра стандартизации и сертификации в строительстве ТК «Давархитектурилиш» Госархитектстроя Республики Узбекистан — 18.07.13г. С.А. Ходжаев

Директор Научно-исследовательского института автомобильных дорог ГАК «Узавтойул» — 03.07.13г. О.К. Зияев

Генеральный директор ООО «Йул - Лойиха Бюроси» — 08.07.13г. К.К. Хакимов

Председатель Специализированного Дорожно-ремонтного строительного объединения «Автомогистраль» — 05.07.13г. З.К. Умаров

STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI